

CHIMIA-REPORT

Bitte an die Inserenten

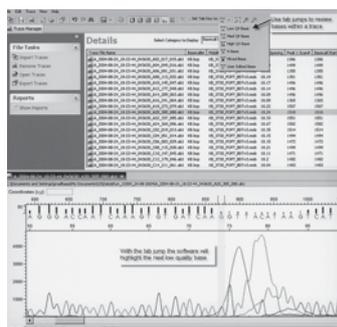
Richten Sie Ihre Beiträge für die Rubrik CHIMIA-REPORT nicht an die Redaktion, sondern ausschliesslich an: Kretz AG, Postfach, CH-8706 Feldmeilen
Besten Dank!

Free Sequence Scanner Software v1.0 from Applied Biosystems

Applied Biosystems Sequence Scanner Software allows users to view, edit, print and export sequence data generated using Applied Biosystems genetic analysers. The software generates graphical quality reports that focus attention towards failed samples and make data analysis quicker and easier.

The new software, available free of charge at www.appliedbiosystems.com/sequencescanner, displays thumbnail traces that give a good overview of large amounts of data and help identify obvious anomalies. These versatile thumbnails pro-

vide both multiple sample comparisons and individual peak views, while the uniform Y-axis scale option highlights differences in signal strength. The simultaneous display of analysed and raw data means that low quality bases generated by dye blobs, spikes or off scale peaks can be quickly compared. Sequences can also be edited and trimmed using this display mode. Files can be exported from Sequence Scanner Software in a number of file formats including jpeg and pdf files, either individually or in batch mode, for the convenient transfer of trace data.



The built-in features of Sequence Scanner Software provide easy navigation of overall data analysis and side-by-side in-depth troubleshooting using

hyperlinks to move from trace data to graphical results.

For more information, please contact:

abdirect@eur.appliedbiosystems.com
<http://europe.appliedbiosystems.com>

- Applera UK, Lingley House
120 Birchwood Boulevard,
Warrington, Cheshire
WA3 7QH
Tel.: (01925) 825650
Fax: (01925) 282502
www.appliedbiosystems.com

Leserdienst Nr. 2

2005 Borealis launches Borstar® PE 2G technology delivering a new generation of products tailored to specific customer needs

Building on the established advantages of its Borstar® bi-modal process technology, Borealis has introduced a new generation of proprietary technology – Borstar PE 2G, a multi-modal process that enables the molecular tailoring of polyethylene (PE) to provide solutions that meet the exact needs of the customer.

“We are very proud to present the newest Borstar developments at a time when we are celebrating the 10th anniversary of our proprietary technology,” said Henry Sperle, Executive Vice President Hydrocarbons & Projects, Borealis.

Yielding a step change in polymer design, Borstar PE 2G consists of a new catalyst system in combination with process improvements. This results in a simplified process with fewer steps that offers even better safety, through modified catalyst handling. Also, Borstar PE 2G provides a lower energy consumption of up to 7% per ton produced as well as increased

plant capacity to bring both cost and environmental benefits.

By allowing tailoring of the molecular structure of PE to precisely match application requirements, Borstar PE 2G gives the possibility to extend Borealis' product range with more sophisticated, customer-oriented solutions that are characterised by outstanding mechanical and optical properties, such as transparency and sealability, with excellent processability.

The improvements offered by this multi-stage technology have already been tested and applied in Borealis PE production facilities in Porvoo, Finland and Stenungsund, Sweden and its benefits have been proven. Borstar PE 2G process technology has most recently been implemented in the new Borealis PE production facility at Schwechat, Austria with a capacity of 350 kt/y to capture the growing demand for linear low-density polyethylene (LLDPE) for flexible consumer packaging and industrial applications.

Tailoring for customer-oriented solutions

With Borstar PE 2G, Borealis is able to offer a versatile range of solutions for flexible packaging covering the full spectrum of linear low, medium and high density grades. In combination, these grades offer the best film formulation to fulfil the needs of the value chain. A typical example of this is Borealis' new PE film grade Borstar FB4370 for advanced packaging solutions. It offers a unique spectrum of mechanical properties such as high stiffness and toughness, with easy opening and downgauging possibilities. Together with outstanding extrusion and high productivity it is already paving the way for new packaging opportunities and efficiencies. Another example is Borstar FB4250T, an enhanced linear low density PE film for high quality film in demanding packaging applications such as heavy duty films. This new grade is an excellent material where higher stiffness and mechanical toughness combined with transparency are needed.

These products give the additional benefit of a downgauging potential of between 20–25%, making them an environmentally friendly solution. Moreover due to the better flow properties of Borstar products, the converter can achieve significant improvement in production regularity and film quality. For PE100 pipe fittings and extrusions, Borstar PE 2G enhanced pipe grades can provide even better durability through slow crack growth, ensuring long service life and low maintenance. Borstar PE 2G enhanced pipe grades deliver an extremely smooth surface improving water flow characteristics. Through these enhancements, Borstar PE 2G technology underpins Borealis' strategy to aid the success of its customers by answering the challenge to deliver the high performance, value added solutions they need today and in the future. For further information please contact:

- Borealis A/S, Parallelvej 16
DK-2800 Kongens Lyngby
Tel.: +45 45 96 60 00
Fax: +45 45 96 61 23
www.borealisgroup.com

Leserdienst Nr. 3

Titrando 842 – pH-STAT-Titrator und Synthese-Controller

Mit dem Titrando 842 wird das Einsatzgebiet des Titrandsystems um die pH-STAT-Titration und die überwachte Dosierfunktion erweitert.

STAT-Titration

Die Bestimmung der Enzymaktivität oder Freigabekinetik von Antacida erfordert einen Titrator, der schnell einen vorgegebenen pH-Wert einstellt und diesen über einen langen Zeitraum hinweg konstant hält. Der Regler des Titrando 842 ist auf diese Aufgabenstellung hin optimiert und gehört zu den besten auf dem Markt.

Neu ist das Tandemdosieren. Damit es beim Wiederbefüllen

der Bürette während der Titration nicht zu einem Unterbruch der Dosierung kommt, übernimmt eine zweite Bürette unterbruchsfrei das Dosieren. Somit können schnelle und verbrauchsintensive Reaktionen zeitgenau verfolgt werden.

Überwachtes Dosieren

Im Syntheselabor sieht die Aufgabenstellung im Vergleich zur Titration anders aus. Hier gilt es, einen pH-Wert konstant zu halten oder eine Mehrfachdosierung unter genau definierten Bedingungen durchzuführen. Dabei muss unter Vorgabe der Zeit ein bestimmtes Volumen einer Lösung zudosiert



werden. Neben dem kontrollierten Dosieren werden die Parameter pH (oder Spannung) und Temperatur kontinuierlich aufgezeichnet. Damit wird der Synthesevorgang lückenlos dokumentiert. Auch das Dosieren kann mit zwei Dosinos im Tandembetrieb unterbrechungsfrei erfolgen. Als Novum übernimmt

der Titrando 842 Kontrollaufgaben. Mit Hilfe von frei programmierbaren TTL-Signalen oder mittels RS-232-Kommunikation werden externe Geräte gesteuert. Somit besteht die Möglichkeit, externe Heiz- und Kühlrichtungen, Pumpen oder ähnliche Geräte fernzusteuern. Der Titrando 842 ist kompatibel mit PC Control 4.0, den neuesten Firmware-Versionen von Touch Control 808, 809 und 840 und *tiamo*.

- Metrohm AG
Postfach
CH-9101 Herisau
Tel.: +41 71 353 85 80
Fax: +41 71 353 89 05
www.metrohm.ch
E-Mail: sales@metrohm.ch

Leserdienst Nr. 4

Applied Biosystems 3730 DNA Analyzer speeds up research into rare inherited diseases

A new Applied Biosystems 3730 DNA Analyzer has helped the Clinical Molecular Genetics laboratory at the University Medical Centre Nijmegen in The Netherlands, to speed up its throughput of screening for new mutations. The new instrument is used specifically for conformation sensitive capillary electrophoresis (CSCE) analysis as part of the laboratory's research into the familial inheritance of a number of diseases including blindness and deafness, mental retardation and dysmorphology syndromes.

Dr Erik Sistermans, Head of the Central Sequencing Facility, explained: "To find a mutation within a sample we currently have to sequence almost the whole gene, and that is expensive in terms of both analysis

time and consumables. We currently carry out approximately 120,000 sequence analyses each year and the CSCE technique makes it easier and cheaper to screen a gene for new mutations. Using the 3730 DNA Analyzer to automate the CSCE method has made the screening analysis much easier and greatly increased our sample throughput. We are grateful to the Netherlands Organisation for Scientific Research for sponsoring our latest 3730 DNA Analyzer as it has given us access to a reliable, reproducible method that will make mutation detection analysis much faster than the peak by peak sequencing method." For more information, please contact: abdirect@eur.appliedbiosystems.com



- Applera UK, Lingley House
120 Birchwood Boulevard, Warrington, Cheshire, WA3 7QH
Tel.: (01925) 825650, Fax: (01925) 282502
www.appleredbiosystems.com

Leserdienst Nr. 5

Für Ihre Werbung und Stellenangebote in CHIMIA:

KRETZ AG, Verlag und Annoncen
General Wille-Strasse 147
Postfach, CH-8706 Feldmeilen
Telefon 044 925 50 60 / Fax 044 925 50 77

Sichere und kostengünstige Handhabung von Flüssigkeiten für Labore und Hersteller von Instrumenten – Riesenauswahl an Flaschendeckel-Konfigurationen

Bio-Chem Valve und Omnifit haben ein Riesensortiment an Flaschendeckel-Konfigurationen auf den Markt gebracht, um flüchtige Dämpfe sicher unter Verschluss halten und Chemikalien sicher transferieren zu können. Damit reagieren die beiden Unternehmen auf eine Forderung von Laboren in Bezug auf den sicheren Transfer von Flüssigkeiten.

Das Flaschendeckel-Sortiment passt auf die Glasflaschen GL32, 38-430 und GL45 für Lösungsmittel. PTFE-Flaschen haben die höchste chemische Inertheit und dichten am zuverlässigsten ab. Zusätzliche Dichtungen oder O-Ringe sind hierbei nicht erforderlich. Zum Anbringen des Deckels wird nur ein einfacher Schraubaufsatz auf der Flasche benötigt. Ein weiterer Vorteil ist, dass die Anschlussplattform dank des Verdreh-schutzes beliebig im Deckel gedreht werden kann, ohne dass sich Schläuche beim Gebrauch bzw. beim Abschrauben des Deckels verdrehen oder verheddern.

Da Flüssigkeiten entweder durch Druck oder Vakuum an einem der Anschlüsse entnommen werden, werden Deckel und Anschlusskonfiguration entsprechend der gewünschten Extraktionsmethode ausgewählt.

Der Deckel aus der T-Baureihe von Omnifit bietet die einfachste kombinierte Anschlusskonfiguration, bei der keine Verbindungskomponenten erforderlich sind und entweder ein männlicher Luer oder ein hartwandiger Schlauch mit einem Aussendurchmesser von 1/8" in einen Anschluss geschoben werden kann. Durch ein integriertes Ein-Weg-Absperrventil und einen Einlassfilter wird verhindert, dass Lösungsmitteldämpfe in die Arbeitsumgebung entweichen und dass Partikel in der Luft die Flüssigkeit verunreinigen. Zur Auswahl stehen 2, 3 und 4 Anschlüsse mit oder ohne Absperrventil und Filtersystem.

Noch mehr Flexibilität bietet der Anschlussdeckel aus der C-Baureihe, der mit und ohne Ventile erhältlich ist. An diesen



Deckel können über im Lieferumfang enthaltene PTFE-Kegel direkt hartwandige Schläuche mit einem Aussendurchmesser von 1/8" angeschlossen werden. Über Viton® O-Ringe oder PTFE-Kegel sind hartwandige Schläuche mit einem Aussendurchmesser von 0,5 bis 4 mm angeschlossen.

Die Q-Baureihe, die ebenfalls mit oder ohne Ventile lieferbar ist, verfügt über Gewindeeinsätze aus Edelstahl, über die Baugruppen sicher und immer wieder erneut angeschlossen werden können. An die Deckel

der Q-Baureihe werden Schläuche über 1/8"-28-Anschlüsse und passende Muttern angeschlossen.

- Bio-Chem Valve / Omnifit
2 College Park
Coldhams Lane
Cambridge CB1 3HD
United Kingdom
Tel.: +44 (0) 1223 416642
Fax: +44 (0) 1223 416787
E-mail: sales@omnifit.com
mail to:sales@omnifit.com
www.omnifit.com

Leserdienst Nr. 6

Leserdienst «CHIMIA-REPORT»

CHIMIA-Leserdienst Heft 12/2005

Chimia-Report (Talon 3 Monate gültig)
Ich bitte um Unterlagen zu den angekreuzten Kennziffern:

| | | | | | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |

Name _____

Firma _____

Strasse _____

PLZ/Ort _____

Datum _____

Unterschrift _____

Die Beiträge der Rubrik «CHIMIA-REPORT» sind mit einer Kennziffer markiert. Wenn Sie zu einem oder mehreren der auf diese Weise gekennzeichneten Informationsangebote zusätzliche Auskünfte erhalten möchten, empfiehlt sich als einfachster und billigster Weg:

1. Entsprechende Nummer(n) auf dem nebenstehenden Leserdienst-Talon anzeichnen
2. Absender angeben
3. Talon an untenstehende Adresse faxen oder einsenden

Ihre Anfragen werden sofort an die einzelnen Firmen weitergeleitet, die Ihnen die gewünschten Unterlagen gerne zur Verfügung stellen werden. Wir freuen uns, wenn Sie unseren Leserdienst benutzen!

KRETZ AG
CHIMIA-Leserdienst
Postfach
CH-8706 Feldmeilen
Telefon 044 · 925 50 60, Fax 044 · 925 50 77

Hohecht und perfekt in der Farbe: Pigmente für Lacke, Beizen und Bautenfarben

Automobil- und Industrielacke

Derzeit in der Entwicklung befinden sich *leicht dispergierbare Pigmente* für lösemittelbasierte Lacke. Die Entwicklung erfolgte in enger Zusammenarbeit zwischen der Division Pigmente & Additive und der Byk-Chemie, einem Unternehmen der Altana-Gruppe. Eine gezielte Oberflächenmodifikation während der Pigmentherstellung führt zu Farbmitteln, die bereits mit einem Dissolver in typische Industrielacksysteme, wie z. B. melaminvernetzende Einbrennsysteme, zweikomponentige Polyurethansysteme oder lufttrocknende Malerlacke, eingearbeitet werden können. Hostaperm Violet RL-ED (Pigment Violet 23), Novoperm Orange HL 70-ED (Pigment Orange 36) und Novoperm Gelb F2G-ED (Pigment Yellow 194) stehen als Mustermengen zur Verfügung und sollen Anfang des nächsten Jahres in kommerziellen Mengen erhältlich sein. Mit Blau, Grün, Rot und Magenta wird die Reihe in naher Zukunft ergänzt werden.

Das Produktportfolio der Division Pigmente & Additive von Clariant ist um Pigmente auf Basis der Diketopyrrolopyrrol (DPP)-Chemie erweitert worden. Im Colour Index Pigment Red 254 stehen zwei hochechte Typen zur Verfügung: *Hostaperm® Rot D2G 70* ist ein hochwertiges Rotpigment, das sich insbesondere für den Einsatzschwerpunkt Automobilserien- und Autoreparaturlacke eignet. *Hostaperm® Rot D3G 70* zeichnet sich durch hohe Farbstärke und Deckkraft aus. Damit bildet es eine ideale Ergänzung des Pigmentsortiments von Clariant für den Anwendungsbereich Industrielacke, aber auch zunehmend für Autoreparaturlacke.

Darüber hinaus bietet die Division zwei innovative Rubinpigmente, *Hostaperm® Rubin D3B* und *Hostaperm® Rubin D3B-WD*, an. Diese beiden Pigmente mit dem Colour Index Pigment Red 264 auf Basis der

DPP-Chemie zeichnen sich durch zahlreiche Vorteile aus. Die blautichigen Rotpigmente sind hochtransparent, bieten exzellente Echtheiten und zeigen eine ausserordentlich hohe Farbstärke. Eine speziell modifizierte Oberfläche führt bei *Hostaperm® Rubin D3B* ausserdem zu sehr guten rheologischen Eigenschaften und einer deutlich verbesserten Flockulationsbeständigkeit. Die Hauptanwendungsgebiete liegen vor allem in der Kombination mit Effektpigmenten wie beispielsweise Aluminiumbronzen oder Glimmerpigmenten. Gleichzeitig verfolgt Clariant mit den beiden neuen Produkten das Konzept der Zwillingpigmente konsequent weiter: Während *Hostaperm® Rubin D3B* ideal für lösemittelbasierende Lacksysteme, insbesondere für umweltfreundliche Lacke mit besonders hohem Festkörpergehalt, geeignet ist, kann die gleiche Coloristik in wässrigen Lacksystemen mit *Hostaperm® Rubin D3B-WD* erzielt werden. Damit wird es sehr einfach, selbst exakt definierte Farbtöne wie es bei den Autofarben der Fall ist, in beiden Systemen mit engen Toleranzen zu formulieren.

Hostaperm® Gelb H7G (C.I. Pigment Yellow 219) von der Division Pigmente & Additive ist ein neues Bisazo-Pigment mit besonders grünstichiger Nuance und hoher Deckfähigkeit. Es ist ein idealer Kombinationspartner für sehr reine Bismut-Vanadat-Pigmente, wie z. B. *Hostaperm® Oxidgelb BV*. Im Unterschied zu der anorganischen Verbindung ist *Hostaperm® Gelb H7G* ein ausserordentlich farbstarkes Pigment. Im Farbton liegen dagegen nur geringe Unterschiede vor, so dass über weite Bereiche von Mischungsverhältnissen kaum Änderungen auftreten. Somit kann der Bismut-Vanadat-Anteil für das jeweilige Lacksystem und den gewünschten Farbton optimiert werden. *Hostaperm® Gelb H7G* ist sowohl für Wasserlacke als

auch für lösemittelbasierende Lacke geeignet.

Mit *Hostaperm® Blau R5R-WD* stellt die Division Pigmente & Additive nun das Zwillingpigment für wässrige Lacke zu *Hostaperm® Blau R5R* vor. Das Pigmentpaar im Colour Index Pigment Blue 80 liegt im Farbton zwischen Carbazol-Violett (Pigment Violet 23) und Indanthronblau (Pigment Blue 60). Wegen der sehr guten Wetterechtheit sowohl in tiefen als auch in stark aufgehellten Farbtönen ermöglicht das Pärchen neue, attraktive Styling-Farbtöne im Automobilbereich.

Für lösemittelhaltige Industrielacke stellt Clariant unter der Bezeichnung *Sandospers® A* ein Sortiment von Pigmentpräparationen auf Basis organischer und anorganischer Pigmente vor. Sie enthalten ein breit verträgliches Trägerharz und können damit in praktisch allen gängigen Industrielacksystemen eingesetzt werden. Den Herstellern solcher Systeme bietet die Verwendung der *Sandospers® A*-Marken erhebliche Vorteile durch geringeren Aufwand in Lagerhaltung, Produktion und Qualitätskontrolle.

Die *Sandospers® E*-Pasten sind wässrige Pigmentpräparationen für den Einsatz in Industrie- und Holzlacken. Als Trägerharz dient ein wasserlösliches Acrylharz, neutralisiert mit Ammoniak. *Sandospers® E* Marken enthalten keine flüchtigen organischen Bestandteile.

Holzbeizen

Ultrafein dispergiert sind die *Hostafine®* Pigmentpräparationen von Clariant. Die für wasserbasierte Holzbeizen geeigneten Präparationen enthalten keine Partikel, die grösser als 1 Mikrometer sind. 95% der Partikel sind kleiner als 0,5 Mikrometer und mehr als 50% sind sogar kleiner als 0,1 Mikrometer. *Hostafine®*-Pigmentpräparationen sind aussergewöhnlich farbstark und zeichnen sich durch hohe Transparenz und Brillanz aus. Die niedrigviskosen Pro-

dukte zeigen ausserdem ein sehr gutes Sedimentationsverhalten.

Bautenfarben

Colanyl® 500 für wässrige, VOC-arme Anwendungen sind umweltverträgliche Pigmentpräparationen für Bautenfarben mit exzellenten technischen Eigenschaften. Die Produkte erfüllen die Anforderungen der RAL UZ 102. Sie sind somit als Rohstoff für Produkte mit dem Umweltzeichen «Blauer Engel», dem einzigen in Deutschland offiziell anerkannten Gütezeichen für umweltverträgliche Produkte, geeignet. Durch die Auswahl spezieller Dispergiermittel in Kombination mit Polyglykolen bieten diese Produkte ausgezeichnete Verträglichkeit. Sie sind für die Dosierung über Abtönanlagen gravimetrisch wie volumetrisch geeignet. Die Haupteinsatzgebiete der neuen *Colanyl® 500*-Reihe sind umweltfreundliche Bautenanstrichsysteme. Die koloristischen Eigenschaften sind für das gesamte *Colanyl®*-Sortiment, bestehend aus *Colanyl® 100* und *Colanyl® 500*, identisch.

filtrierbar. Die Produktserie basiert auf 1-Methoxy-2-acetoxypropan (PM-Acetat) und zeichnet sich durch hervorragende Löslichkeit in Ketonen und Ester/Keton-Mischungen aus. Die verwendeten High-Performance-Pigmente garantieren gute Licht- und Wetterechtheit, wodurch die Serie *Permajet® Liquid* ideal für Druckanwendungen im Aussenbereich ist.

- Clariant GmbH
Pigments & Additives Division
Business Communication
Am Unisys-Park 1
D-65843 Sulzbach
Tel.: +49 - 6196 - 757 8130
- 757 8131
Fax: +49 - 6196 - 757 8862
www.pa.clariant.com

Leserdienst Nr. 7

WIR WÜNSCHEN UNSEREN INSERTENTEN EIN SCHÖNES WEIHNACHTSFEST

KRETZ AG, Verlag und Annoncen, General Wille-Strasse 147, Postfach, CH-8706 Feldmeilen, Telefon 044 925 50 60 / Fax 044 925 50 77

1 Handmessgerät – 8 Messgrößen Maximale Flexibilität mit dem OMNIPOINT 20 von E+E Elektronik

Das OMNIPOINT 20 von E+E Elektronik erlaubt die hochgenaue Erfassung von 8 Messwerten – und das mit nur einem Handmessgerät. Auf Grund der unkompliziert steckbaren Messfühler wird maximale Flexibilität und bestmögliche Anpassung an Anwendung und Messbereich ermöglicht.

Je nach verwendetem Fühler können relative Feuchte, Temperatur, Taupunkt, absolute Feuchte, Mischungsverhältnis, Luftströmungsgeschwindigkeit und sogar Wasseraktivität und Wassergehalt von Öl präzise gemessen werden.

Das garantiert eine rasche, mobile Messdatenerfassung unterschiedlichster klima- und prozessrelevanter Größen im täglichen Einsatz.

Neben dem grossen, beleuchtbaren Display und der innovativen Ein-Hand-Daumenrad-Bedienung überzeugt auch das



Abbildung: Multifunktionales Handmessgerät OMNIPOINT 20 von E+E Elektronik

überaus robuste Gehäuse im Feldeinsatz – selbst unter rauen Industriebedingungen. Die strukturierte Menüführung und die

Möglichkeit der Kalibration durch den Anwender unterstreichen die benutzerfreundliche Handhabung dieses modernen

Messinstruments. Dadurch gliedert sich das OMNIPOINT 20 nahtlos in die Palette der E+E Handmessgeräte ein.

Eine sinnvolle Option ist der praktische Tragekoffer, der neben dem OMNIPOINT 20 und 5 Messfühlern auch noch Zubehör wie beispielsweise eine Vorrichtung für eine rasche Vor-Ort-Kalibration aufnehmen kann.

- E+E Elektronik
Schweiz
Lättenstrasse 54
CH-5242 Birm
Tel.: +41 (0)56 534 3472
Fax: +41 (0)56 534 4673
info@epluse.at

Leserdienst Nr. 10

ISGATEC in Nürnberg erfolgreich – Auf richtigem Kurs

Zehn Prozent mehr Aussteller, 35 Prozent mehr Fläche und zwölf Prozent mehr Besucher – der Standortwechsel von Stuttgart nach Nürnberg hat sich für Aussteller und Veranstalter der ISGATEC gelohnt. Einen wichtigen Beitrag dazu leistete auch die hohe Qualität und Entscheidungskompetenz der Besucher, die von den rund 100 Ausstellern, 38 Prozent aus dem Ausland, besonders hervorgehoben wurde.

Nach drei Veranstaltungen in Stuttgart fand die internationale Fachmesse für Dichtungs- und Polymertechnik sowie Weiterverarbeitung vom 11. bis 13. Oktober 2005 erstmals zeitgleich mit der POWTECH und TechnoPharm in Nürnberg statt. Das Angebot der ISGATEC-Aussteller lockte 1512 Besucher in die Messehalle 7A. Der Anteil ausländischer Besucher lag bei 20 Prozent. Die erwünschten Synergien zwischen ISGATEC und POWTECH/TechnoPharm fanden ebenfalls in hohem Masse statt. Dies belegen Registriervorgänge an den Eingängen zur Halle, wonach 1526 Besucher und 223 Aussteller der beiden anderen Fachmessen die

ISGATEC länger als eine Stunde besuchten. Den Ausstellern erschlossen sich dadurch weitere qualifizierte Kontakte. Nach den drei Messtagen äusserte sich ein Grossteil der Aussteller dann auch hoch zufrieden mit dem Messeverlauf am neuen Standort. Wulf Geiselhardt, Project Manager bei der Freudenberg Process Seals GmbH & Co. KG, die erstmals auf der Fachmesse für Dichtungstechnik ausstellte, fasst es so zusammen: «Für unsere Teilnahme war es ausschlaggebend, dass die ISGATEC parallel mit den beiden anderen Messen stattfindet. Vom Ergebnis sind wir positiv überrascht, für uns hat es sich gelohnt hier auszustellen.» Gelohnt hat es sich auch für Christopher Thornhill, Geschäftsführer der ATOM-MB Stanz- und Schneidesysteme GmbH: «Wir haben auf der ISGATEC nicht nur viele sehr gute Kontakte knüpfen können, sondern direkt auch eine Anlage verkauft.» Erfüllt haben sich auch die Erwartungen der SICO D. & E. Simon GmbH: «Wir gehen mit zwei Zielsetzungen auf eine Messe: Einerseits möchten wir natürlich Neukunden gewinnen.

Andererseits steht die Präsentation bei bestehenden Kunden im Mittelpunkt. Auf der ISGATEC haben wir beides erreicht und von daher bin ich äusserst zufrieden», erklärt Vertriebsleiter Robert Korn.

Hoher Stellenwert bei Ausstellern und Besuchern

Einen wesentlichen Beitrag zur guten Stimmung auch bei Ausstellern, die keine direkten Abschlüsse tätigen konnten, leistete die hohe Fachkompetenz des Publikums. «Die Besucher der diesjährigen ISGATEC sind fachlich noch qualifizierter als bei den drei vorhergehenden Messen. Uns besuchten zahlreiche Endanwender aus grossen und interessanten Firmen auf unserem Stand, die wir zwar schon im Fokus hatten, bisher aber noch nicht direkt angesprochen haben. Sie kamen mit konkreten Fragen und Aufgabenstellungen», berichtet Manfred Joretzki, Geschäftsführer der Ulman Dichtungstechnik GmbH. Die Klinger GmbH nutzte die diesjährige ISGATEC, um mit der bis acht Grad verstellbaren Dichtung KGS/VD eine Weltneuheit zu präsentieren. «Wir

hatten hier eine gute Plattform, um unsere Neuheit erstmals vorzustellen und im Vergleich zur ersten ISGATEC deutlich mehr Endkunden am Stand. Für uns hat sich die Messteilnahme gelohnt», so der Leiter Produktmanagement Dichtungen, Norbert Weimer.

Gut besuchtes Fachforum

Gefragt waren neben konkreten Lösungen auch das Know-how, das im Fachforum der ISGATEC geboten wurde. 715 Besucher nutzten die Gelegenheit, sich über unterschiedlichste Themen rund um die Dichtungs- und Polymertechnik sowie Weiterverarbeitung zu informieren.

Die nächste ISGATEC findet vom 27. bis 29. März 2007 wieder parallel zur POWTECH und TechnoPharm in Nürnberg statt.

- ISGATEC® GmbH
Sandra Kiefer
Hans-Thoma-Strasse 49/51
Martin-Luther-Strasse 39
D-68163 Mannheim
Tel.: +49 (0)621/7176888-0
Fax: +49 (0)621/7176888-8
E-Mail: info@isgatec.com

Leserdienst Nr. 11

