

# CHIMIA-REPORT

Bitte an die Inserenten

Richten Sie Ihre Beiträge für die Rubrik CHIMIA-REPORT nicht an die Redaktion, sondern ausschliesslich an: Kretz AG, Postfach, CH-8706 Feldmeilen  
Besten Dank!

## Neues farbcodiertes Anschlussystem für Laborinstrumente

Die neuen flanschlosen Omni-Lok™-Anschlüsse der Firma Bio-Chem Valve/Omnifit wurden speziell für flache  $\frac{1}{8}$ "-28 UNF PTFE-Anschlüsse entwickelt, die zum Beispiel in Magnetventilen vorkommen. Die Anschlüsse sind auch als Teil eines vormontierten PTFE-Schlauchsatzes für Laborinstrumente erhältlich. Die farbcodierten Omni-Lok™-Anschlüsse werden dauerhaft mit einem oder beiden Enden eines Schlauches mit einem Aussendurchmesser von  $\frac{1}{8}$ " bzw.  $\frac{1}{4}$ " verbunden.

Sie bestehen aus einer robusten, glasgefüllten Anschlussmutter aus Polypropylen und einer Ferrule aus PTFE, PEEK™ oder Tefzel® mit einem Sicherungsring aus Edelstahl. Hierdurch ist eine handfest angezogene Abdichtung realisierbar, die ideal für den Einsatz in Magnetventilanschlüssen und anderen flachen PTFE-Anschlüssen ist. Die dauerhaft angeschlossene Ferrule und frei drehenden Anschlussmutter sind so konzipiert, dass ein wiederholtes Anschliessen und Trennen der  $\frac{1}{8}$ "-28 UNF-Anschlüsse möglich ist.

Dank einer invertierten Kegelloption lassen sich Schläuche schnell, einfach und ohne Werkzeuge anschliessen, indem die Anschlussmutter über den Schlauch geschoben und der invertierte Tefzel®-Kegel an einem Ende des Schlauches geschlossen wird.

Die Polypropylen-Anschlussmutter sind in acht verschiedenen



Farben erhältlich, um die Schläuche leicht identifizieren zu können. Durch ihr kompaktes Design können sie leicht in eng gepackten

Anschlüssen montiert werden. Die Ferrule sitzt in einer Vertiefung in der Anschlussmutter, wodurch der Schlauch fest und zuverlässig auf-

geschraubt werden kann. Wenn der Anschluss festgezogen wird, verdreht die Mutter ausserdem nicht den Schlauch.

Zum Verplomben kompletter Instrumente können Kombinationen aus mehreren und einfachen Schlauchsätzen vorbereitet werden. Für Hersteller von Instrumenten bieten die Sätze die Vorteile, dass die Produktmontage vereinfacht wird, Montagefehler eliminiert werden, dichte Verbindungen hergestellt werden und die Montagezeit reduziert wird.

Bio-Chem Valve/Omnifit stellt eine grosse Auswahl von Komponenten her, die zu kundenspezifischen Lösungen für Fluid-Handling und -Kontrolle kombinierbar sind. Sobald die Produktion abgeschlossen ist, werden alle Komponenten ausgeliefert, um die Supply-Chain-Forderungen des Kunden (Lieferung zu einem bestimmten Termin, Kanban oder JIT) zu erfüllen.

- Bio-Chem Valve/Omnifit  
2 College Park  
Coldhams Lane  
Cambridge CB1 3HD  
Grossbritannien  
Tel.: +44 1223 416642  
Fax: +44 1223 416787  
E-Mail: sales@omnifit.com  
www.omnifit.com

Leserdienst Nr. 2

## Neuer Katalog zu Pumpen und Systemen für das Labor

Erweitert und durch neue Produkte ergänzt hat *KNF Lab* – die Laborsparte von KNF Neuberger – seinen Katalog zu Pumpen und Systemen für das Labor. Wer Vakuum oder Druck benötigt, wird hier ebenso fündig wie Anwender, die neutrale, korrosive oder aggressive Gase oder Flüssigkeiten fördern

möchten. Das Angebot reicht von Vakuumpumpen und Kompressoren über Förder- und Dosierpumpen bis hin zu Vakuumsystemen (Einzel- und Mehrplatzsysteme).

Der in deutsch und englisch aufgelegte Katalog präsentiert das umfangreiche Produktprogramm übersichtlich, detailliert und mit al-

len wichtigen technischen Daten. Ausführungen zu Technik und Service runden den Inhalt ab.

KNF Neuberger GmbH entwickelt, produziert und vertreibt Membranpumpen seit über 40 Jahren. Seine Laboraktivitäten hat das weltweit tätige Unternehmen in die Laborsparte KNF Lab überführt.

- KNF NEUBERGER AG  
Pumpen für  
Gase und Flüssigkeiten  
Stockenstrasse 6  
8362 Balterswil  
Tel.: 071 971 14 85  
Fax: 071 971 13 60  
knf@knf.ch – www.knf.ch

Leserdienst Nr. 3



## «Anreihbares» Spritzventil spart Platz und Kosten



Flow-Control-Spezialist Bio-Chem Valve hat ein innovatives magnetisches Spritzenventil für das Handling von Flüssigkeiten in wissenschaftlichen und medizinischen Geräten entwickelt. Das Ventil, das in Europa über Omnifit Ltd erhältlich ist, kann bündig Seite an Seite montiert werden und reduziert so den Platzbedarf, der typischerweise bei einer normalen End-zu-End-Montage automatisierter Spritzen benötigt wird.

Die Einheit besteht aus einem Dreiwegehahn in einem würfelförmigen Gehäuse mit leicht zugänglichen Anschlüssen oben und unten. Neben der Dreiwege-Umschaltmöglichkeit von Ansaugen auf Abgeben zur Verringerung des Überströmvolumens und der Erhöhung der Dosiergenauigkeit bietet das Ventil die Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit, die für eine Präzisionsdosierung erforderlich ist.

Eigenschaften des Ventils sind kurze Reaktionszeit, Dauerbetriebstauglichkeit, lange Lebensdauer sowie niedrige Leistungsaufnahme. Als Konstruktionswerkstoffe werden Teflon mit PEEK oder PPS für die benetzten Teile verwendet. Der Verbindung zur Spritze wird über einen Luer- oder 1/4-28-Anschluss hergestellt.

Das kompakte Spritzenventil, das eine hervorragende Alternative für die erheblich teurere Kombination aus Scherventil und Schrittmotor darstellt, ist für eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten ausgelegt. Kundenspezifische Modifikationen sind auf Anfrage lieferbar. Zusammen liefern Bio-Chem Valve und Omnifit ein vollständiges Programm an inerten Fluid-Handling-Komponenten und bieten Kunden damit Complete Fluid System Solutions™ an.

Weitere Informationen von

- Sue Burton  
Omnifit Ltd.  
2 College Park  
Cambridge CB 1 3HD  
England  
Tel.: 0044 (0) 1223 416642

*Leserdienst Nr. 6*

## KNF Neuberger expands its German manufacturing plant

KNF Neuberger, a leading manufacturer of gas and liquid diaphragm pumps, has recently expanded its Freiburg-Munzingen manufacturing site with a brand new 1500 m<sup>2</sup> building opened at an inaugural ceremony in October 2004. The extension will house an expanded pump assembly and test area, and represents a significant investment in the production of gas pumps in Germany; an investment that Martin Becker, Group Managing Director of KNF Neuberger, says is the result of continuing confidence shown in KNF's products by new and existing customers and their demand for high quality pumps.

The opening ceremony was attended by local and international KNF personnel and local dignitaries from the village of Munzingen in Baden-Württemberg, where KNF has been based for 35 years. Mr Becker took the opportunity to thank the highly skilled and experi-

enced staff at KNF Neuberger, whose dedication to quality represented a key factor behind the decision to invest in the new facility. He also thanked all those involved in the planning and construction of the new building. The event was a cause for much celebration at KNF Neuberger and various groups from the local community provided musical entertainment throughout the day, followed by a traditional fest in the evening enjoyed by all.

For more information, please contact:

- KNF Neuberger GmbH  
Alter Weg 3  
D-79112 Freiburg  
Germany  
Tel.: +49 7664 5909-0  
Fax: +49 7664 5909-99  
E-Mail: info@knf.de  
www.knf.de

*Leserdienst Nr. 7*





